

Nom LIANT ACRYLIQUE 2K BRILLANT  
 Définition : Top coat acryl-uréthane  
 Code : 5E.1.K1

Catégorie : Finition spéciale (B/e)  
 COV (prêt à l'emploi) : 550 g/l  
 Limite de COV : 840  
 Prproduit selon 2004/42/CE

### NATURE DU PRODUIT

Finition bicomposant, à base de résines acryl-polyester et adduit isocyanique à mélanger avant utilisation.

### UTILISATIONS GÉNÉRALES

Finition automobile, finition de véhicules utilitaires, de camionnettes et de camions. Convient aux finitions de haute qualité lorsqu'une résistance maximale à l'extérieur est requise.

### MODE D'APPLICATION

#### PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être total et minutieux et constitue une condition fondamentale et nécessaire pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture. Le produit nécessite une couche d'apprêt comme notre série époxy, 2I.3 ou série acrylique.

- **Surfaces ferreuses** : SA2 1/2 sablage ou nettoyage mécanique parfait du support par ponçage pour éliminer la rouille et la calamine, suivi d'un dégraissage avec des solutions aqueuses de tensioactifs ou des solvants organiques. Procédez ensuite à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.
- **Tôle galvanisée** : Ponçage précis (au papier scotch-brite gros grain) suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procédez ensuite à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.
- **Aluminium** : Traitement au chromate ou au chromate de phosphore ou en procédure alternative de ponçage léger suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants organiques. Procédez ensuite à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.

#### PRÉPARATION DU PRODUIT

	Code	Nom	En Poids	En Volume
Composant A	5E.1.K1	LIANT ACRYLIQUE 2K BRILLANT	100 parts	100 parts
Composant B	0A.014	ACTIVATEUR STANDARD	50 parts	50 parts
Alternative	0A.H2	DURCISSEUR ACRYLIQUE	50 parts	50 parts

Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Habituellement, la dilution n'est pas demandée. Une fois durci, le produit est prêt à être utilisé puisqu'il a une viscosité de 19"-22" Ford 4. Si nécessaire, diluer à 5-15% avec nos diluants OG.093 ou OG.055. Avec une température supérieure à 25°C, nous suggérons d'utiliser le durcisseur lent 0A.012 et le diluant OG.094 ou OG.075 avec le même rapport que les versions standards.

Ces informations sont basées sur nos connaissances actuelles et sont destinées à fournir des informations sur nos produits et leurs opportunités d'emploi. Ils ne sont donc pas destinés à fournir certaines propriétés spécifiques des produits ou leur aptitude à une application spécifique. Nous garantissons la qualité de notre produit dans nos conditions de vente.

---

Nom LIANT ACRYLIQUE 2K BRILLANT  
Définition : Top coat acryl-uréthane  
Code : 5E.1.K1

Catégorie : Finition spéciale (B/e)  
COV (prêt à l'emploi) : 550 g/l  
Limite de COV : 840  
Prproduit selon 2004/42/CE

---

### **APPLICATION**

Mélange d'Air : Buse de 1,2-1,4 mm de diamètre et pression de 2-4 atm.

Rouleau ou pinceau<sup>1</sup>: Uniquement pour les petites surfaces

### **DONNÉES TECHNIQUES**

**Type de produit** : Produit bicomposant

**Couleurs**: Sur demande.5E.1.K1 est mélangé dans un rapport 70/30 avec nos teinteurs système teintant.

**Aspect du film** : Brillant (>90 brillant)

**Poids spécifique**<sup>(ESTÔ 2811)</sup>: 1,02kg/L

**Viscosité de fourniture** : 85 KU @25°C +/-5

**Du contenu solide**: 48 ± 2% (A+B)

**Séchage à 20°C.**      Séchage hors poussière : 20 à 30 minutes  
                                 Hors empreinte : 3 heures  
                                 Durcissement total : 24 heures  
                                 Séchage forcé 45' min à 60°C  
                                 Résistance chimique maximale : Après 7 jours

**Couches recommandées**<sup>2</sup> : Une couche croisée, suivie après 5-10' d'une couche.

**Épaisseur** : 50 - 60µm

**Rendement théorique**<sup>3</sup>: 8-10 m<sup>2</sup>/kg

**Vie en pot à 20°C**: 3 heures à 20°C. À des températures plus élevées, la durée de vie en pot diminue.

**Repeindre**: Terminer au minimum 1 à 2 heures minimum, mouillé sur mouillé. Sur 8 à 12 heures, il est préférable d'effectuer un léger ponçage avant de recouvrir.

**Stabilité au stockage**: Un an pour le composant A, 6 mois pour le composant B en emballage fermé, dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur.

---

<sup>1</sup> Vous avez besoin d'un additif antimousse afin d'éviter la formation de bulles lors de l'utilisation de ces outils.

<sup>2</sup> Considérant un film sec.

<sup>3</sup> Le rendement théorique a été calculé pour l'épaisseur suggérée et sur des surfaces planes et régulières.

---